

KR4.3D version 55 serviceprogramering 2014-10-11

Arbetsgång för att komma in i servicemenyn:

- 1 . Kontrollera att styrenheten är påslagen med gröna strömbrytaren, tryck på röda strömbrytaren och vänta tills grön lysdiod vid ”lågan” tänds.
- 2 . Tryck och håll ned knappen " P " och stäng av röda strömbrytaren.
- 3 . Släpp knappen " P " och vänta tills " 00 " visas.
- 4 . När entalsciffran börjar blinka , använd knapparna " + / - " och ställ in " 05 " .
- 5 . Vänta tills tiotalen positionen börjar blinka.
- 6 . Använd knapparna " + / - " och ställ in " 25 " .
- 7 . Vänta tills " P0 " visas.
- 8 . Använd knapparna " + / - " för att välja programmerbara parametrar:
- 9 . Om du vill ändra parametrars värde tryck och håll knappen " P " tills displayen börjar blinka.
- 10 . Ändra parametervärdet med knapparna " + / - " .
- 11 . Vänta i 30 sekunder tills parametern sparas och enheten återgår till normal drift.

Följande parametrar kan ändras:

- " P0 " pump styrning (" On " - ständigt påslagen, " ct " - slås på eller av vid inställd temperatur , fabriksinställning - " ct ");
- " P1 " pump på temperaturen (55 .. 72 *C, fabriksinställning 60*C);
- " P2 " pumpens hysteres (vid 1 .. 5 *C lägre än pumpens starttemperatur, fabriksinställning 4*C);
- " P3 " programmerbar utgång funktionen (" S " - luftintag ventilstyrning, " E " - elvärme kontroll, fabriksinställning " S ");
- " P4 " elvärme på temperatur (30 .. 60 *C, fabriksinställning 40*C);
- " P5 " elvärme off temperatur (vid 1 .. 10 *C högre än elvärmens starttemperatur, fabriksinställning 5*C);
- " P6 " max uttemperatur (85..90 *C, fabriksinställning 85*C);
- " d0 " rökgastemperatur för fläktstopp”, anger hur lågt rökgastemperaturen får sjunka innan automatiskt fläktstopp kan ske, temperaturområde (50 . 150 *C, fabriksinställning 70 *C) På displayen visas det dividerat med 10. Så som ett exempel, om inställningen är 70 *C, värde 7 visas, om inställning 100 *C, 10 kommer att visas och så vidare.;
- " d1 " ställa in parametervärdet för normal rökgastemperatur, innebär vid vilken rökgastemperatur som reducering av fläktvarvtalet påbörjas, höjning av värdet innebär att regulatören ökar den normala rökgastemperaturen och omvänt, lägre värde minskar rökgastemperaturen till lägre nivå. (parameterområde 5..15, fabriksinställning 10).
- " d2 " väntetid för fläktstopp, räknas från att rökgastemperaturen sjunkit till ”rökgastemperatur för fläktstopp”, tid (1 .. 30 minuter, fabriksinställning 20 minuter).

Angående parameter " P1 " : Vid inställning ”ct” startas pumpen i följande intervaller för inte få onödigt stor avkylning av pannan under uppvärmningsfasen.:

- 3 grader från inställd starttemperatur, pumpen slås på under 20 sekunder och är avstängd i 60 sekunder;
- 2 grader från inställd starttemperatur, pumpen slås på under 40 sekunder och är avstängd i 40 sekunder;
- 1 grad från inställd starttemperatur, pumpen slås på under 60 sekunder och är avstängd i 20 sekunder;

Hur man ser vilken programversionen som finns i regulatorn:

Tryck och håll knappen " P " intryckt när du startar regulatorn. Programversionens nummer visas i displayen under några sekunder. Därefter övergår den till normal visning.

Skillnader mellan programversioner:

43- Första programversionen för pannor med rökgassensor.

49- Möjlighet att lägga in optimal rökgastemp och ändrad fläktstop.

50- Modifierad version med möjlighet att sätta fläkten i pausläge och avläsning av rökgastemperaturen på displayen samt möjlighet att lägga fast anläggningens normala rökgastemp i regulatorn.

53- Möjlighet att ändra max. uttemperatur mellan 85 o 90 grader.

54- Begränsning om uttemperaturen är 4 grader över börvärdet om börvärdet är över 88 grader.

55- Ändring av funktion i pausläget.